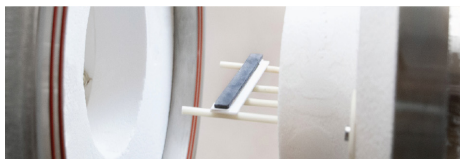




CODICE	GT3003
MODELLO	GT-ODF
DIMENSIONI ESTERNE	1100x280x420 mm
POTENZA	1500 Watt
TENSIONE	220 V - 50 Hz single phase
PESO	60 Kg



FLESSIMETRO OTTICO DIFFERENZIALE GT-ODF

DESCRIZIONE

Il flessimetro differenziale (F) è stato progettato per studiare lo stato di tensione tra i diversi strati di un materiale cotto durante un ciclo termico, senza l'applicazione di una forza esterna. L'applicazione principale del flessimetro differenziale è la determinazione della temperatura di accoppiamento tra strati di materiali (smalto/ rivestimento di smalto su ceramica/metallo). La deflessione di un campione cotto industrialmente durante un ciclo termico di riscaldamento e raffreddamento rivela una discontinuità alla temperatura di accoppiamento in cui il rivestimento perde aderenza al substrato. Una telecamera ad alta risoluzione (0,5 μm) inquadra simultaneamente la parte superiore di una piastra di riferimento in allumina e la parte inferiore del campione. Il software di analisi delle immagini sottrae automaticamente i movimenti (apparenti) del riferimento da quelli del campione, eseguendo così la calibrazione in tempo reale. È ideale per lo studio delle tensioni che causano deformazioni entro 150 μm . Per identificare la temperatura di accoppiamento tra il substrato e lo smalto è necessario un campione di prova di materiale cotto lungo 85 mm e spesso 2 mm.

APPLICAZIONI

- Identificare lo stato di tensione nei materiali multistrato, in particolare nelle ceramiche.

SPECIFICHE TECNICHE

- Forma del campione: parallelepipedo
- Dimensioni del campione: lunghezza: 83-85 mm
- Dimensioni del campione: larghezza: 4-7 mm
- Dimensioni del campione: spessore: 2-3 mm
- Test simultaneo del campione: 1
- Risoluzione della variazione dimensionale: 0,5 μm
- Risoluzione del sensore: totale 60 Megapixel
- Sorgente luminosa: 480 nm; 3 W; LED blu
- Filtro: interferenziale
- Frequenza di acquisizione dei fotogrammi: 1-15 fotogrammi al secondo, selezionabile dall'utente
- Intervallo di temperatura sul campione: RT-1400/1600 °C a seconda del tipo di elemento riscaldante
- Intervallo di temperatura sul forno: RT-1450/1650 °C a seconda del tipo di elemento riscaldante
- Velocità di riscaldamento: da 1 a 80 °C/min
- Risoluzione della temperatura: 0,1 °C
- Controllo dell'atmosfera: aria, atmosfera protettiva su richiesta

CICLO TERMICO

- Numero illimitato di segmenti di riscaldamento/raffreddamento/isotermici
- Simulazione di cicli termici industriali
- Velocità di riscaldamento massima: 80 °C/min

COMPUTER INTEGRATO

- Processore Intel Core i7
- RAM 16 GB
- Sistema Operativo Linux
- Backup automatico dei dati