



CODICE GT3001
 MODELLO GT-HMS
 DIMENSIONI ESTERNE.....800x260x310 mmPO-
 TENZA.....1500 Watt
 TENSIONE.....220 V - 50 Hz monofase
 PESO.....30 Kg



MICROSCOPIO RISCALDANTE GT-HMS

DESCRIZIONE

Il microscopio termico è lo strumento ideale per studiare i fenomeni di rammolimento, fusione, rigonfiamento o combustione che si verificano ad alte temperature in materiali come vetri, smalti ceramici, metalli, sabbie da fonderia e ceneri di combustibile. Per le prove di rammolimento e fusione con il microscopio termico, si utilizza un campione cilindrico di 2 millimetri di diametro e 3 millimetri di altezza, preparato con una piccola pressa manuale in dotazione. È anche possibile inquadrare e seguire il comportamento di campioni di forma irregolare. Il campione viene posizionato su una piattaforma monouso in allumina sinterizzata. Una telecamera digitale con ottica microscopica e lunga lunghezza focale inquadra il campione posto sulla piastra e trasferisce l'immagine al software, che la analizza e ne ricava i dati.

APPLICAZIONI

- Fusibilità di materie prime ceramiche, smalti, fritte, ingobbi, ceneri, vetri.
- Forme caratteristiche come sinterizzazione, rammolimento, sfera, semisfera e fusione.
- Variazioni dei parametri geometrici, ad esempio altezza, volume, perimetro, larghezza, area, angolo di contatto superiore e inferiore, rapporto tra base e altezza.
- Fusibilità secondo gli standard internazionali (campioni cilindrici): DIN 51730, ISO 540, CEN/TS 15370 e CEN/TR 15404, norma cinese QB/T 1546-2016.
- Effetti di rigonfiamento.
- Viscosità teorica.
- Tensione superficiale ad alta temperatura.

SPECIFICHE TECNICHE

- Forma del campione: Cilindrico
- Altezza del campione: 3 mm
- Diametro del campione: 2-3 mm
- Tipo di forma: Regolare o irregolare
- Campo di misura: È possibile misurare variazioni dimensionali fino al 100%
- Test simultanei: 1 campione
- Risoluzione della variazione dimensionale: 3,5 µm
- Risoluzione del sensore: Totale 60 Megapixel
- Sorgente luminosa: 480 nm; 3 W; LED blu
- Filtro: Interferenza
- Frequenza di acquisizione dei fotogrammi: Da 1 a 15 fotogrammi al secondo, selezionabile dall'utente.
- Intervallo di temperatura del campione: RT-1300/1400/1600 °C a seconda del tipo di elemento riscaldante.
- Intervallo di temperatura del forno: RT-1350/1450/1650 °C a seconda del tipo di elemento riscaldante
- Velocità di riscaldamento: da 1 a 30/80 °C/min a seconda del tipo di elemento riscaldante
- Risoluzione della temperatura: 0,1 °C
- Controllo dell'atmosfera: Aria, atmosfera protettiva su richiesta

CICLO TERMICO

- Numero illimitato di segmenti di riscaldamento/raffreddamento/isotermici
- Simulazione di cicli termici industriali
- Velocità di riscaldamento massima: 30/80 °C/min

COMPUTER INTEGRATO

- Processore Intel Core i5
- 16 GB di RAM
- Sistema operativo Linux
- Backup automatico dei dati

DOTAZIONE

Piattaforma, suite software di controllo e misurazione, forno a filamento orizzontale, elemento riscaldante in platino a 1400 °C, modulo di riscaldamento per microscopio, software dedicato per microscopio.